

# PC/ASA LAY8008

Injection Molding, PC/ASA

## Description

### 물성표(Mechanical Propertie Data Sheet)

| 항목(Properties) | 조건(Test Condition) | 규격(Test Method) | 단위(Unit) | 대표값(Typical Value) |
|----------------|--------------------|-----------------|----------|--------------------|
|----------------|--------------------|-----------------|----------|--------------------|

#### 물리적 성질(Physical)

|                          |              |            |         |         |
|--------------------------|--------------|------------|---------|---------|
| 비중(Specific Gravity)     |              | ASTM D792  | -       | 1.15    |
| 유동지수(Melt Flow Rate)     | 250°C_2.16kg | ASTM D1238 | g/10min | 6       |
| 성형수축율(Molding Shrinkage) | -            | ASTM D955  | %       | 0.5~0.8 |

#### 기계적 성질(Mechanical)

|                                     |                   |           |                      |        |
|-------------------------------------|-------------------|-----------|----------------------|--------|
| 인장강도(Tensile Strength)              | 50mm/min<br>3.2mm | ASTM D638 | kgf/ cm <sup>2</sup> | 550    |
| 신율(Tensile Elongation)              |                   |           | %                    | 105    |
| 굴곡강도(Flexural Strength)             | 10mm/min<br>6.4mm | ASTM D790 | kgf/ cm <sup>2</sup> | 840    |
| 굴곡탄성율(Flexural Modulus)             |                   |           |                      | 22,400 |
| 충격강도(IZOD Impact Strength)<br>Notch | 3.2mm             | ASTM D256 | kg.cm/cm             | 55     |
|                                     | 6.4mm             |           | kg.cm/cm             | 50     |

#### 열적 성질(Thermal)

|   |                          |           |    |     |
|---|--------------------------|-----------|----|-----|
| 열변형 온도<br>(Heat Deflection Temperature) | 18.6kgf/ cm <sup>2</sup> | ASTM D648 | °C | 112 |
|   | 4.6kgf/ cm <sup>2</sup>  |           |    | -   |

#### 난연(Flammability)

|                   |       |       |       |   |
|-------------------|-------|-------|-------|---|
| 난연성(Flammability) | 2.0mm | UL 94 | Class |   |
|                   | 1.5mm |       | Class | - |

#### 전기(Electrical)

|                                 |  |           |       |  |
|---------------------------------|--|-----------|-------|--|
| Comparative Tracking Index(CTI) |  | IEC 60112 | Volts |  |
| Surface Resistivity             |  | IEC 60093 | Ohm   |  |
| Dielectric Strength             |  | ASTM D149 | kV/mm |  |
| Dielectric Constant             |  | ASTM D150 | sec   |  |

주) 1. 상기 물성치는 당사의 측정 기준에 의거 측정된 수치이며, 측정법에 따라 수치가 달라질수 있습니다.

(The Above Values Are Only The Represetnatives Of Natural Color Specimen )

2. 본 자료는 법적자료로 사용할수 없습니다. (Not For Guarantee)

# PC/ASA LAY8008

Injection Molding, PC/ASA

## Description

### Processing Guide (Injection Molding)

| Processing Parameters    | 위치(Zone) | 단위(Unit) | 온도(Value) |
|--------------------------|----------|----------|-----------|
| Drying Temperature       |          | °C       | 60~80     |
| Drying Time              |          | Hr       | 3~4       |
| Minimum Moisture Content |          | %        | 0.08      |
| Melt Temperature         |          | °C       | 220~230   |
| Cylinder Temperature     | Rear     | °C       | 230~250   |
|                          | Middle   | °C       | 240~260   |
|                          | Front    | °C       | 250~270   |
| Nozzle Temperature       |          | °C       | 250~270   |
| Mold Temperature         |          | °C       | 30~60     |
| Back Pressure            |          | kg/cm2   | 5~15      |
| Screw Speed              |          | rpm      | 40~70     |

작성일 (Updated) : 2019년 7월 3일

상기 성형 조건표는 위 그레이드의 표준 성형 조건표로써 사출기와 제품의 형상에 따라 성형 조건이 바뀔 수도 있습니다.

The above is a table of standard processing conditions for Grade and subject to change with dependent upon of injection molds